

У Т В Е Р Ж Д А Ю:  
Заместитель председателя  
Правительства  
Удмуртской Республики –  
Председатель Региональной  
конкурсной комиссии

  
Т.Ю. Чуракова

## **ПОЛОЖЕНИЕ**

**о проведении регионального этапа  
Всероссийского конкурса  
профессионального мастерства  
«Лучший по профессии» в Удмуртской Республике**

**Номинация конкурса - «Лучший токарь»**

**г. Ижевск  
2024 г.**

## **I. Общие положения**

1.1. Всероссийский конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший токарь» (далее – Конкурс) проводится на основании постановления Правительства Российской Федерации 07.12.2011 № 1011 «О Всероссийском конкурсе профессионального мастерства «Лучший по профессии», рекомендациями по организации и проведению Всероссийского конкурса профессионального мастерства, утвержденными решением организационного комитета по проведению Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» от 15.01.2021, протоколом заседания организационного комитета Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» от 22.12.2023, постановления Правительства УР от 20.01.2014 № 6 «О региональном этапе Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии».

1.2. Конкурс представляет собой очные соревнования, предусматривающие выполнение конкурсных заданий на всех этапах его проведения, включая проверку теоретических знаний конкурсантов и выполнение ими практических заданий. Место проведения конкурсных мероприятий оформляется в соответствии с символикой Конкурса.

1.3. Для победителей Конкурса предусматривается одно первое место, для призеров – одно второе место и одно третье место.

Победитель и призеры Конкурса определяются решением экспертной рабочей группы регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший токарь» (далее – экспертная рабочая группа) по итогам выполнения практических и теоретических заданий.

1.4. Освещение в государственных средствах массовой информации результатов Конкурса, достижений и передового опыта его участников, способствующих повышению статуса рабочих профессий, осуществляется при содействии Агентства печати и массовых коммуникаций Удмуртской Республики и исполнительных органов Удмуртской Республики.

1.5. Положение о проведении регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в Удмуртской Республике (далее – Положение) определяет порядок и условия его проведения.

## **II. Цели и задачи конкурса**

2.1. Основной целью проведения регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший токарь» (далее – региональный этап Конкурса) является повышение уровня квалификации и профессионального мастерства работников, престижа профессии токарь, пропаганда их достижений, распространение передового

опыта и содействие в привлечении молодежи к обучению и трудоустройству по профессии токарь.

2.2. Основными задачами регионального этапа Конкурса являются:

- выявление, распространение и внедрение в производственный процесс рациональных приемов и методов труда токарей, направленных на повышение производительности труда, экономию материальных и энергетических ресурсов;
- содействие повышению квалификации и мастерства токарей;
- привлечение внимания работодателей к необходимости обеспечения возможностей для повышения качества труда токарей;
- вовлечение рабочих в экономическое соревнование за повышение производительности труда;
- формирование позитивного общественного мнения в отношении профессионального мастерства токарей;
- информирование о трудовых достижениях токарей;
- привлечение молодежи в реальный сектор экономики.
- обмен опытом.

### **III. Условия участия в региональном этапе конкурса**

3.1. Участниками Конкурса регионального этапа могут быть работники, являющиеся гражданами Российской Федерации, осуществляющие трудовую деятельность в организациях, зарегистрированных в Российской Федерации, независимо от формы собственности, организационно-правовой формы, отраслевой принадлежности, а также их филиалами по согласованию с создавшими их юридическими лицами.

3.2. Уровень сложности практических работ и теоретических знаний должен соответствовать не менее чем четвертому разряду работ квалификации операторов станков с программным управлением (токарно-фрезерная группа).

3.3. Участие в Конкурсе допускается при отсутствии нарушений трудовой дисциплины и требований по охране труда.

3.4. Выдвижение номинантов на региональный этап Конкурса осуществляется на основе конкурсного отбора работодателем, с учетом опыта и имеющихся навыков работников.

3.5. Организация вправе выдвинуть только одного конкурсанта для участия в Конкурсе.

3.6. Участие в Конкурсе для участников является бесплатным.

### **IV. Порядок организации и проведения регионального этапа конкурса**

4.1. Региональный этап Конкурса проводится **26 июня 2024** года на базе бюджетного профессионального образовательного учреждения Удмуртской

Республики «Ижевский индустриальный техникум им. Е.Ф. Драгунова» (г. Ижевск, ул. Дзержинского, 9).

4.2. Заявки для участия в региональном этапе Конкурса подаются на каждого номинанта, выдвинутого для участия в Конкурсе, в Министерство социальной политики и труда Удмуртской Республики **в срок до 10 июня 2024 года** по форме, указанной в Приложении 1 к настоящему Положению, на адрес электронной почты: **Koroleva AE@msp.udmr.ru**.

4.3. **Контактное лицо:** в Министерстве социальной политики и труда Удмуртской Республики – Королева Анна Евгеньевна, тел. 8 (3412) 22-28-37 (доб. 337).

4.4. Министерство социальной политики и труда Удмуртской Республики совместно с бюджетным образовательным учреждением Удмуртской Республики «Ижевский индустриальный техникум им. Е.Ф. Драгунова» обеспечивают проведение работы по подготовке рабочих мест для выполнения конкурсных заданий, согласно требованиям охраны труда, обеспечивают организацию бытовых условий для участников, членов экспертных рабочих групп и приглашенных.

4.5. Для оценки теоретических знаний и практических навыков участников Конкурса создается экспертная рабочая группа. В экспертную рабочую группу могут входить представители работодателей, организаций профсоюзов, исполнительных органов, государственных органов, осуществляющих контрольно - надзорные функции.

4.6. Экспертная рабочая группа непосредственно перед началом Конкурса обеспечивает доведение конкурсных заданий до участников регионального этапа Конкурса, знакомит с условиями конкурсных заданий, критериями оценки их выполнения и необходимой технической документацией, осуществляет оценку результатов выполнения теоретического и практического заданий в соответствии с утвержденной балльной системой критериев оценки конкурсных работ.

4.7. Экспертной рабочей группой, в целях обеспечения независимой оценки результатов Конкурса, объективности его проведения, перед началом выполнения заданий проводится жеребьевка участников, по результатам которой каждому участнику Конкурса присваивается личный номер, который фиксируется в регистрационной ведомости согласно Приложению 2 к настоящему Положению.

4.8. Перед началом выполнения заданий экспертной рабочей группой проводится инструктаж по охране труда с оформлением протокола проведения инструктажа согласно Приложению 3 к настоящему Положению.

4.9. Экспертная рабочая группа имеет право отстранить от выполнения конкурсных заданий участников Конкурса в случае несоблюдения ими условий проведения Конкурса, технологии выполнения работ, грубых нарушений правил и норм охраны труда, которые могут повлечь причинение вреда здоровью людей, материальный ущерб имуществу организации, на базе которого проводится Конкурс.

## **V. Теоретическое и практическое задание**

5.1. Конкурсные задания направлены на выявление теоретической и профессиональной подготовки участников Конкурса, владения теоретическими знаниями, профессиональной терминологией, умения применять современные технологии, в том числе информационно-коммуникационные, а также на мотивацию участников к применению творческого подхода к профессиональной деятельности и высокой культуре труда.

5.2. Профессиональное задание состоит из двух уровней:

### **5.2.1. I уровень – теоретический.**

Теоретический уровень представляет собой теоретические вопросы, объединенные в тестовое задание.

Выполнение тестового задания, включающего в себя вопросы по дисциплинам Допуски и посадки, Металлорежущий инструмент и обработка, Техника безопасности, Устройство станка, предусматривает однозначные ответы на поставленные вопросы. Всего 40 вопросов.

Время, отводимое на выполнение задачи – 40 минут. За каждый правильный ответ начисляется 1 балл. Максимальное количество баллов – 40 баллов.

Фиксируются время начала выполнения теоретического задания и время его окончания.

Дополнительно начисляются баллы за досрочное правильное выполнение теоретического задания (мин.). Максимальное количество баллов – 5 баллов.

Результаты выполнения теоретического задания участниками регионального этапа Конкурса заносятся членами экспертной рабочей группы в оценочную ведомость (Приложение 4 к настоящему Положению).

Список участников, допущенных экспертной рабочей группой к практическому заданию, оформляется ведомостью по форме Приложения 5 к настоящему Положению.

### **5.2.2. II уровень – практический.**

Практический уровень выявляет степень сформированности умений и навыков практической деятельности профильного направления.

Выполнение практического задания заключается в изготовлении детали на универсальном токарном станке по чертежу.

Предварительно конкурсанты знакомятся с технологическим оборудованием (могут опробовать его в работе), в процессе выполнения практического задания используют инструменты и приспособления, повышающие производительность труда и качество работы.

Сложность детали соответствует требованиям не ниже 4-5 разряда по профессии «Токарь».

Заготовкой для выполнения практического задания является прокат диаметром 40мм, длиной 180 мм. Материал заготовки сталь 40 ГОСТ 1050-88.

Конструктивные элементы детали:

Деталь представляет из себя 5-ти ступенчатый валик с цилиндрическими и конической поверхностями, наружной и внутренней резьбой.

Точность обработки наружных и внутренних поверхностей: 9-12 квалитеты.

Шероховатость обрабатываемых поверхностей: Ra 1,6-6,3 мкм.

Используемая технологическая оснастка для обработки детали:

Режущий инструмент:

- резцы (проходной упорный, отогнутый, отрезной). Державка резца 16x10 мм<sup>2</sup>.

- сверло диаметром 6,7-10,3 с цилиндрическим хвостовиком.

Мерильный инструмент: штангенциркуль ШЦ-125-0,05 ГОСТ 166-89. Микрометр МК 25-50 ГОСТ 6507-68. Набор концевых мер КМД.

Вспомогательный инструмент: сверлильный патрон 0-13 мм.

Технологическое оборудование: универсальный токарный станок ИЖ250ИТВМ.

Время изготовления детали 2 часа.

Практическое задание состоит из 3 блоков: за 1 блок максимально начисляется 2,0 балл, за 2 блок максимально начисляется 4,0 балла, за 3 блок максимально начисляется 54,0 баллов.

Итого: общая сумма баллов составляет 60.

Результаты выполнения участниками практического задания рассматриваются и оцениваются экспертной рабочей группой в соответствии с утвержденными критериями оценки.

Результаты выполнения участниками регионального этапа Конкурса практического задания заносятся членами экспертной рабочей группы в оценочный лист (форма Приложения 6 к настоящему Положению).

По результатам выполнения участниками регионального этапа Конкурса практического задания экспертной рабочей группой подводятся итоги и оформляется ведомость по форме Приложения 7 к настоящему Положению.

## **VI. Подведение результатов выполнения конкурсного задания и номинирование победителей**

6.1. Результаты выполнения конкурсантами теоретического и практического заданий рассматриваются и оцениваются экспертной рабочей группой в соответствии с критериями оценки. Члены экспертной рабочей группы заполняют сводную (оценочную) ведомость по форме Приложения 8 к настоящему Положению.

6.2. Решение экспертной рабочей группы об итогах выполнения конкурсных заданий принимается открытым голосованием, оформляется протоколом, который подписывается всеми членами экспертной рабочей

группы.

6.3. В случае, если в номинации несколько участников регионального этапа Конкурса набрали одинаковую сумму баллов, то победитель и призер определяются на основе результатов практического задания.

6.4. В случае, если участники, претендующие на призовые места, победитель и призер набрали в ходе выполнения практического задания одинаковую сумму баллов, то решение об итогах выполнения конкурсных заданий принимается открытым голосованием членов экспертной рабочей группы.

6.5. Протокол рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий, оценочные ведомости с результатами выполнения конкурсных заданий направляются в конкурсную комиссию.

6.6. Конкурсная комиссия рассматривает предложения экспертной рабочей группы о претендентах на призовые места и принимает решение о победителе и призерах регионального этапа конкурса и о номинировании победителя регионального этапа конкурса на федеральный уровень.

6.7. Победителем в номинации признается участник регионального этапа Конкурса, который набрал наибольшее количество баллов по результатам выполнения конкурсных заданий.

6.8. Решение конкурсной комиссии о победителе и призерах регионального этапа Конкурса и о номинировании победителя регионального этапа Конкурса на федеральный уровень оформляется протоколом.

6.9. Победитель и призеры Конкурса награждаются соответственно дипломом победителя, дипломом призера (2 место) и дипломом призера (3 место), а также призами в денежной форме в размере:

- 25 тысяч рублей – победителю;
- 20 тысяч рублей – призеру (2 место);
- 15 тысяч рублей – призеру (3 место).

Приложение 1  
к Положению о проведении  
регионального этапа  
Всероссийского конкурса  
профессионального мастерства  
«Лучший по профессии»  
Номинация конкурса  
«Лучший токарь»

**Заявка**  
**на участие в региональном этапе Всероссийского конкурса профессионального**  
**мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший токарь»**

Организация \_\_\_\_\_  
(полное наименование юридического лица с указанием организационно-  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ правовой формы)

Реквизиты организации:

\_\_\_\_\_ (юридический адрес)

\_\_\_\_\_ (фактический адрес)

Зарегистрирована « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.

\_\_\_\_\_ (орган, зарегистрировавший юридическое лицо – заявителя)

Контактные телефоны; факс; e-mail; контактное  
лицо \_\_\_\_\_

заявляет об участии \_\_\_\_\_

(Ф.И.О. участника конкурса)

Образование (с указанием учебного учреждения) \_\_\_\_\_

Квалификационный разряд \_\_\_\_\_

Общий стаж работы по профессии \_\_\_\_\_

Стаж работы по профессии в данной организации \_\_\_\_\_

С условиями и порядком участия в региональном этапе конкурса ознакомлены и согласны.

Полноту и достоверность сведений, указанных в настоящей заявке, и прилагаемых к ней документов гарантируем.

Руководитель организации,  
(филиала)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (Ф.И.О.)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2024 г.



Приложение 3  
к Положению о проведении  
регионального этапа Всероссийского  
конкурса профессионального  
мастерства «Лучший по профессии»  
в номинации «Лучший токарь»

**ПРОТОКОЛ**  
**проведения инструктажа по охране труда**  
**в рамках проведения регионального этапа Всероссийского конкурса**  
**профессионального мастерства «Лучший по профессии»**  
**в номинации «Лучший токарь»**

Инструктаж по охране труда проведен в соответствии с инструкциями, приложенными к настоящему протоколу.

| №<br>п/п | ФИО | Комментарии<br>(при наличии) | Подпись |
|----------|-----|------------------------------|---------|
|          |     |                              |         |
|          |     |                              |         |
|          |     |                              |         |
|          |     |                              |         |
|          |     |                              |         |
|          |     |                              |         |
|          |     |                              |         |

Специалист по охране труда,  
проводивший инструктаж

\_\_\_\_\_  
(ФИО,подпись)

Приложение 4  
к Положению о проведении  
регионального этапа  
Всероссийского конкурса  
профессионального мастерства  
«Лучший по профессии»  
в номинации «Лучший токарь»

**Оценочный**  
**лист теоретического задания участника регионального этапа**  
**Всероссийского конкурса профессионального мастерства**  
**«Лучший по профессии» в номинации «Лучший токарь»**

ФИО участника конкурса \_\_\_\_\_  
 Номер участника конкурса \_\_\_\_\_ Количество вопросов - 40  
 Дата выполнения «\_\_» \_\_\_\_ 20\_\_ г. Время на проведение тестирования- 40 минут  
 Время начала: \_\_\_\_\_ Время окончания: \_\_\_\_\_

| Количество правильных<br>ответов | Количество баллов * |
|----------------------------------|---------------------|
|                                  |                     |

\*Критерии оценки

Дополнительно начисляются баллы за затраченное время на выполнение задания (мин.):

| Время                | До 20 | До 25 | До 30 | До 35 |
|----------------------|-------|-------|-------|-------|
| Количество<br>баллов | 5     | 4     | 3     | 1     |

Подпись члена экспертной группы \_\_\_\_\_

(подпись)

(Ф.И.О.)



Приложение 6  
к Положению о проведении  
регионального этапа  
Всероссийского конкурса  
профессионального мастерства  
«Лучший по профессии» в  
номинации «Лучший токарь»

**Оценочный  
лист практического задания участника регионального этапа  
Всероссийского конкурса профессионального мастерства  
«Лучший по профессии» в номинации «Лучший токарь»**

ФИО участника конкурса \_\_\_\_\_  
Номер участника конкурса \_\_\_\_\_ Дата выполнения « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

| № п/п                               | Критерий                   | Макс. балл | Распределение баллов | Расшифровка критерия  | Суммарный балл |
|-------------------------------------|----------------------------|------------|----------------------|---|----------------|
| <b>Блок 1- Техника безопасности</b> |                            |            |                      |   |                |
| 1                                   | Организация рабочего места | 2,0        |                      |   |                |
|                                     |                            |            | 0                    | Рабочее место не организовано, режущий и измерительный инструмент находится в одном месте, оснастка разбросана.       |                |
|                                     |                            |            | 0.55                 | На рабочем месте режущий и измерительный инструмент разложены, оснастка навалена в кучу.                              |                |
|                                     |                            |            | 1.5                  | На рабочем месте режущий и измерительный инструмент разложены, оснастка аккуратно уложена.                            |                |
|                                     |                            |            | 2.00                 | Идеальное рабочее место, весь инструмент разложен и находится на местах. Рабочее место в чистоте.                     |                |
| <b>Блок 2 – Внешний вид детали</b>  |                            |            |                      |   |                |
| 2                                   | Внешний вид детали         | 4, 0       |                      |   |                |
|                                     |                            |            | 1.0                  | У детали есть повреждения после зажима, присутствуют глубокие царапины, контурные повреждения.                        |                |
|                                     |                            |            | 2.0                  | У детали есть небольшие повреждения после зажима, присутствуют не более 2 царапин, отсутствуют контурные повреждения. |                |
|                                     |                            |            | 3.0                  | У детали нет повреждений после зажима,  |                |

|   |                                      |                   |     |  |  |
|---|--------------------------------------|-------------------|-----|--|--|
|   |                                      |                   |     | присутствуют не более 1 царапины, отсутствуют контурные повреждения. |  |
|   |                                      |                   | 4.0 | Деталь имеет превосходный вид, нет царапин и повреждений.            |  |
| <b>Блок 3 – Контроль готовой детали</b> |                                      |                   |     |  |  |
| 4.1                                     | Измерение детали                     | Максимальный балл |     | Размер измерен корректно с учетом погрешности инструмента            |  |
|   |                                      | 6.0               |     | Размер - M16 6H  |  |
|   |                                      | 4.0               |     | Размер - ф 21  |  |
|   |                                      | 4.0               |     | Размер - ф 11.5  |  |
|   |                                      | 4.0               |     | Размер - ф 15.75   |  |
|   |                                      | 6.0               |     | Размер - M1,6x1.5  |  |
|   |                                      | 4.0               |     | Размер - 22,5  |  |
|   |                                      | 4.0               |     | Размер - 6   |  |
|   |                                      | 4.0               |     | Размер - 18  |  |
|   |                                      | 4.0               |     | Размер - 4,5   |  |
| 4.2                                     | Наличие элементов на детали          |                   |     |  |  |
|   |                                      | 4.0               |     | Наличие фаски $1,5 \times 45^\circ$ в трех местах                    |  |
|   |                                      | 4.0               |     | Наличие фаски $3 \times 45^\circ$ в двух местах                      |  |
| 4.3                                     | Шероховатость на поверхностях детали |                   |     |  |  |
|   |                                      | 6.0               |     | Шероховатость конической поверхности Ra 1.6                          |  |
|   |                                      |                   |     | <b>Итого</b>   |  |

Председатель  
экспертной рабочей группы

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О.)

Члены  
экспертной рабочей группы:

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О.)

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О.)

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О.)



Приложение 8  
к Положению о проведении  
регионального этапа  
Всероссийского конкурса  
профессионального мастерства  
«Лучший по профессии»  
в номинации «Лучший токарь»

**Сводная**  
**(ОЦЕНОЧНАЯ) ВЕДОМОСТЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ВЫПОЛНЕНИЯ КОНКУРСНЫХ ЗАДАНИЙ**  
**(ТЕОРЕТИЧЕСКОГО И ПРАКТИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ) УЧАСТНИКОВ РЕГИОНАЛЬНОГО ЭТАПА ВСЕРОССИЙСКОГО КОНКУРСА**  
**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА «ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ» В НОМИНАЦИИ «ЛУЧШИЙ ТОКАРЬ»**

| №<br>п/п | Номер<br>участника<br>конкурса | ФИО<br>Участника конкурса | Оценки (баллы)       |                       | Итоговая<br>оценка<br>(сумма<br>баллов) | Занятое<br>место |
|----------|--------------------------------|---------------------------|----------------------|-----------------------|---|------------------|
|          |                                |                           | практическое задание | теоретическое задание |   |                  |
|          |                                |                           |                      |                       |   |                  |
|          |                                |                           |                      |                       |   |                  |
|          |                                |                           |                      |                       |   |                  |

Председатель экспертной рабочей группы

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О.)

Члены экспертной рабочей группы:

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О.)

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О.)

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О.)